

ご来場事前申込 & アクセス



展示会/セミナー事前申込方法

- 右のQRコードを読み込んでお申し込みください。
- 完全事前登録制です。**
- 入場にはメールで送付される入場証が必要です。
必ずプリントアウトのうえ、ご持参ください。**
- セミナーは各講座先着順です。(定員80名)

事前申込用URL <http://bit.ly/3ECG6G4>



こちらのQR
からアクセス
してください

アクセス

名古屋国際会議場イベントホール

〒456-0036 名古屋市熱田区熱田西町1番1号



こちらのQR
からアクセス
してください



出典情報

- 経済産業省 資源エネルギー庁 経済産業省 2020年度（令和2年度）の温室効果ガス排出量（速報値1）について
- 資源エネルギー庁 「カーボンニュートラル」って何ですか？（後編）～なぜ日本は実現を目指しているの？
- 環境省 脱炭素ポータル「カーボンニュートラルとは」
- 全国地球温暖化防止活動推進センター 「パリ協定」

<お問合せ>



カーボンニュートラル ソリューション展

カーボンニュートラル工場実現を目指した方向性をご提案



省エネ × IoT × 再エネ

省エネだけじゃない！
カーボンニュートラル全体を俯瞰できる1日

2023.2.8 WED 10:00 > 19:00

名古屋国際会議場 イベントホール

カーボンニュートラルとは



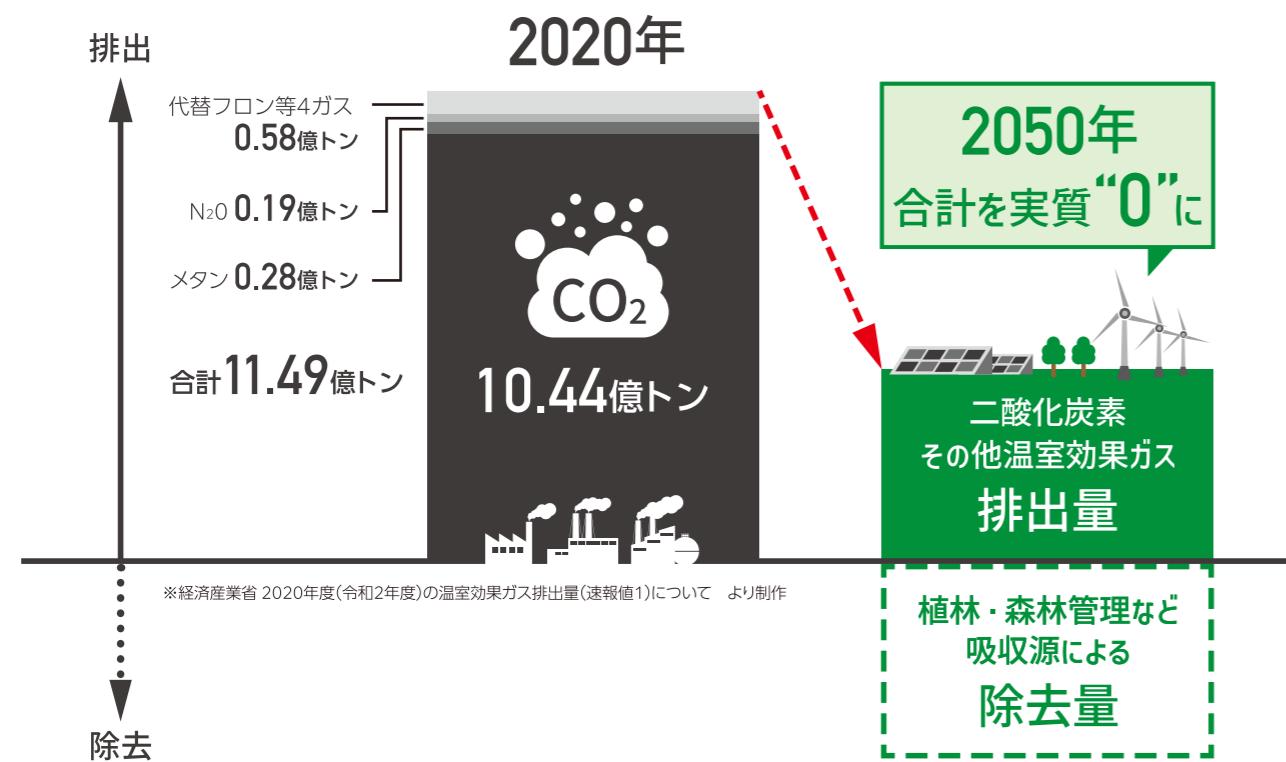
温室効果ガスの排出量と吸収量を均衡させることを意味します

2020年10月、政府は2050年までに温室効果ガスの排出を全体としてゼロにする、カーボンニュートラルを目指すことを宣言しました。

2050年までの目標

- 2015年に世界共通の長期目標としてパリ協定が採択されました
- 世界的な平均気温上昇を産業革命以前と比べて、今世紀末時点で1.5℃以内までに抑える努力をすること。
- 今世紀後半に温室効果ガスの人為的な発生源による排出量と、吸収源による除去量との間の均衡を達成すること。

カーボンニュートラルの達成のためには、温室効果ガスの排出量の削減並びに吸収作用の保全及び強化をする必要があります。



2021年の英国グラスゴーで開催されたCOP26では、パリ協定での1.5℃以内の努力目標を世界共通の達成目標とした上で、①参加国の削減目標の野心的な引き上げ、②排出削減のルール形成、③途上国への資金援助等、具体的な道筋について話し合われ、すべての国において取り組みが加速することが期待されております。

なぜカーボンニュートラルをめざすの？



カーボンニュートラルへの挑戦が次の成長の原動力につながるから

地球温暖化への対応が喫緊の課題であることはもちろんですが、“成長の機会”ととらえる国際的な潮流が加速しています。カーボンニュートラルへの挑戦は、社会経済を大きく変革し、投資をうながし、生産性を向上させ、産業構造の大転換と力強い成長を生み出すチャンスなのです。

工場では具体的に何をすればいいんだろう

製造業に期待されるカーボンニュートラルの取り組み



減らす → 省エネ

工場で使われている設備を見直し、極力電力使用の少ない機器に変更する

例えば… LED照明の導入、電動機器の導入、省エネ機器への切替え



無駄をなくす → IoT

設備の稼働状況、電力の使用状況を把握して効率的なものづくりを行う

例えば… IoTを活用したエネルギーの見える化、稼働監視 など



置き換える → 再エネ

使用しているエネルギーをCO₂を出さないものに置き換える

例えば… 太陽光などの再生可能エネルギーの利用

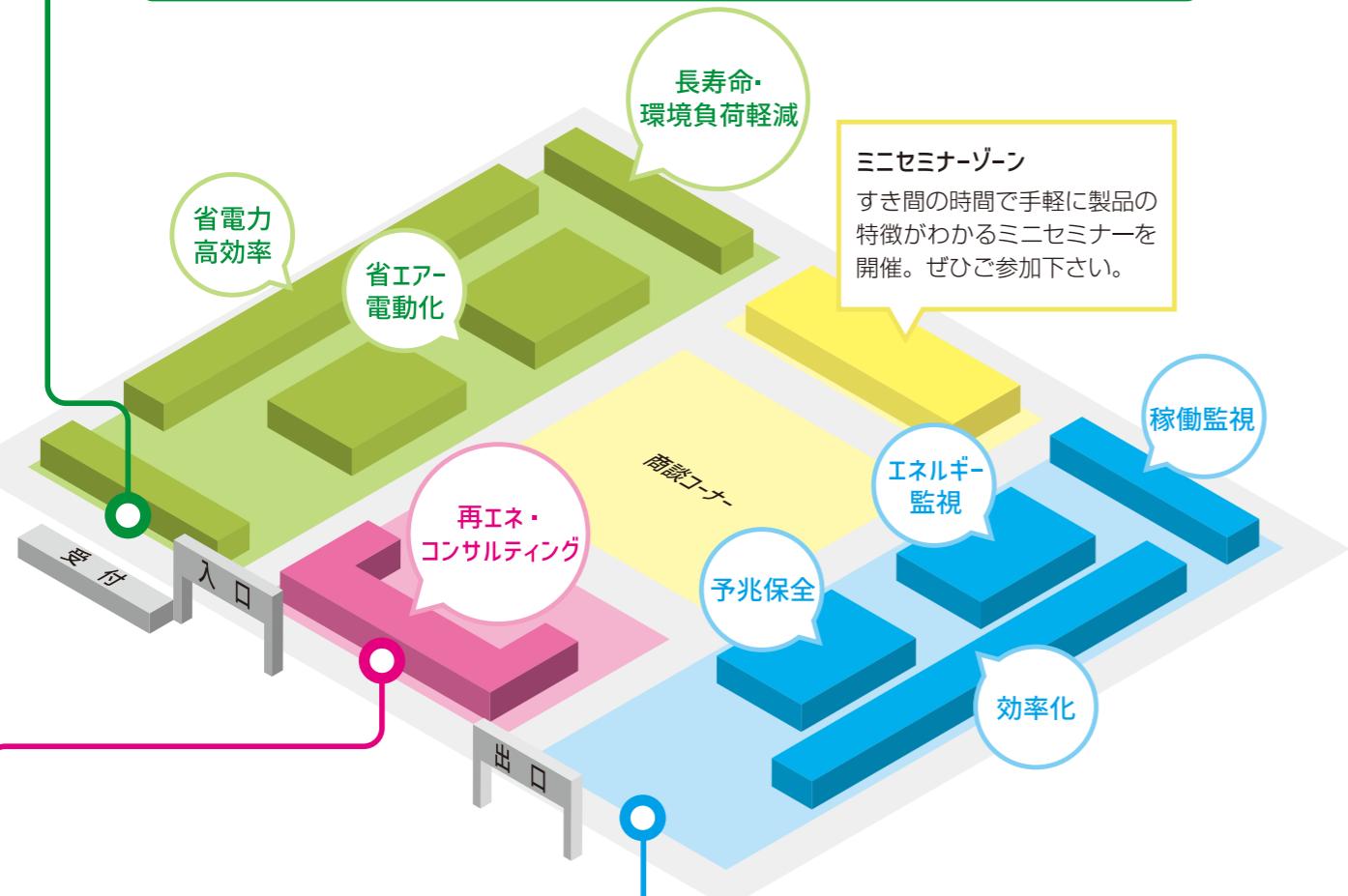
カーボンニュートラルのご相談は、俯瞰目線でトータル提案ができる弊社にお任せください！

展示会場のご案内



省エネゾーン(減らす)

エアーや電力の消費を抑えることは省エネの第一歩。長寿命化や高効率化など間接的にカーボンニュートラルに貢献する機器も多数展示。



IoTゾーン(無駄をなくす)

まずは自社工場の状態を知ることから。エネルギーの見える化はもちろん、予兆保全や稼働監視など事前に無駄をカットするためのソリューションをご提案いたします。

再エネゾーン(置き換える)

CO₂の排出量を削減するためには、化石燃料使用量の削減が喫緊の課題。CO₂を排出しないエネルギーの紹介や、導入までのお悩みにお応えします。

セミナー同時開催(事前登録制)



1 CN対応工場へ向けた着眼点と補助金活用

10:30～11:30

- CNコンサル目線からの対応着眼点
- CN活動推進における、おさえるべき指標
- CN活動に絡めた補助金活用

ES株式会社

取締役本部長兼
カーボンニュートラルセンター室室長
関一幸
国土交通省 PRセンター認定者
一般社団法人いしかわエネルギー・マネジメント協会顧問



2 自動車産業におけるCN化動向と求められるサプライヤー対応について

13:00～14:00

- 世界と日本のCN化動向及び企業への影響
- 自動車産業に求められること
- 自動車部品サプライヤーの対応について

株式会社ティムネット

大森 俊彦
経歴:
(株)デンソー
カーボンニュートラル
パワートレイン開発室キャリアエキスパート
(公社)自動車技術会 噴射装置分科会幹事



3 CN活動の具体的進め方(ロードマップと省エネ改善事例)

14:30～15:30

- 活動の着眼点と具体的な進め方
- 自社にマッチした活動ロードマップ作成と活動
- 省エネ改善の具体的な事例紹介

株式会社ティムネット

当麻 満男
経歴:
(株)豊田自動織機
コンプレッサ事業部製造部長
(株)アルテックス社長
名城大学非常勤講師(現職)



4 今後のエネルギー動向と再エネ導入検討時における留意点

16:00～17:00

- 高騰するエネルギー価格と今後の見通し
- 様々な再エネ導入方法とトレンド
- 導入検討時における留意点

ソーラーフロンティア株式会社

ソリューション事業部
担当部長
前谷 忠仁



定員 各セミナー80名(先着順)

完全事前登録制 詳細は裏面へ

セミナーは事前登録制です。展示会お申し込み時にご希望のセミナーを登録してください。
展示会ご来場の事前登録については冊子の裏面をご参照ください。



出展メーカーのご案内



アイエイアイ
電動シリンダ・リフター・デジタルスピコン充填

アイリスオーヤマ
省電力高天井用照明・屋内向けベース照明

アンレット
省エネルギー式エアプローデモ機

空間洗浄Lab.
次亜塩素酸水噴霧機Elimina

クリーンテック
静電清浄油装置 EDCシリーズ

虹技
省エネ/低騒音エアノズル(トランスペクター)・ボルテックススクーラー

住友重機械精機販売
KeiganALI・smartris・減速機保全ソリューション

そうぎょう
切粉処理装置(エコロアース)・オイルスキマー

TAIYO
エアセービングユニット ASVシリーズ

ナベヤ
輸送コスト削減 EPS軽量振動パレット

日本トムソン
コンパクトで高精度、リニアモーター・テーブル・精密位置決めテーブル

富士インパルス
高効率、ベルトシーラー・電動シーラー・卓上シーラー

マルヤス機械
非接触式駆動コンベア(レスベア) LEDライトパネル付コンベア

ミネベアミツミ
金型内圧測定システム・高圧プロワ・切削油噴射装置・電動グリッパ

メイキコウ
セーフティローラ (リブド、ミシンベルト、平ベルト、EAC100)

インフォファーム
いろあと(入退室管理)

ウエストユニティス
InfoLinker3(スマートグラス)

ABB
デジタルパワートレイン(状態監視)・インバータ一体型モータ

エレコム+ディジ・テック
ZEROSHOCKタブレット・Bluetoothアダプタ・ミツトヨノギス

近計システム
デマンドモニタ

シーエーシー
Facteye (設備稼働監視+実績管理)

椿本チエイン
MitaMon PoM(電力監視)・人作業分析ツール

テクノツリー
XC-Gate(電子帳票)

東海ソフト
FlexSignal(稼働監視Webシステム)・+FORCE(製造・物流ソリューション)

日本精工
ワイヤレス振動診断器

パトライト
WD(信号灯送信機)・NHF(音声対応ネットワーク制御信号灯)

パナソニックインダストリアル マーケティング&セールス
多回路エネルギーモニタ・4Kタブレット

ユーザックシステム
Autoジョブ名人(RPA)

ES
省エネルギー推進コンサルティング

ティムネット
中小企業への活動支援・セミナー・講演活動

伊東電機
エアーレス直角移載機・AC/DC比較・380LS

SMC
無線システム/搬送デモ機・電動アクチュエータ

遠藤工業
サーボバランサー ESBシリーズ

坂製作所
省エネ/静音/超小型コンプレッサ

山洋電気
常時インバータ給電方式UPS

昭和電機
工場レイアウト実地図面化(3Dレーザースキャナー)

チコーエアーテック
レーザーマーキング用集塵機CBAシリーズ

椿本チエイン
ペアリングローラコンベヤチェーン・ジップチェーンアクチュエータ

テラル
誘引ファン(気流創出ファン)

不二越
インバータ駆動油圧ユニット・電磁比例弁用デジタルアンプ

富士精工
省エネ小型単軸スピンドルユニット・樹脂3D活用治具・マ